

Referenzblatt

engraflexx AP-L

**Werkstück**

Bezeichnung:	Diverse Gussteile
Material:	Aluminium
Werkstückhärte:	-

Maschinendaten

Maschinenart:	Entgrat-Roboterzelle
Fabrikat:	ARCHIMEDE S.r.l.

Entgratdaten

Vorschub:	abhängig von den zu entgratenden Kanten
Spindeldrehzahl:	30.000 U/min
Fräser-Anpressdruck:	-
Spindel-Auslenkmass:	ca. 1 - 2 mm
Fräser-Typ:	CF-6/10-60
Fasbreite:	0.5 - 1.0 mm
Entgratdauer:	abhängig von der Werkstückgeometrie

Kundendaten

Firma / Website:	wird auf Anfrage bekannt gegeben
Anzahl Werkzeuge:	2
Kunde seit:	2008

Spezielle Anforderungen

Ausgleich von Mass- und Positionsdifferenzen durch das Entgratwerkzeug

Hauptgründe für den Einsatz von engraflexx

Manuelles Entgraten zu vermeiden oder zu reduzieren