

Referenzblatt

engraflexx EC

**Werkstück**

Bezeichnung:	Pumpenteile, Armaturen, etc.
Material:	Messing
Werkstückhärte:	-

Maschinendaten

Maschinenart:	Transfermaschine
Fabrikat:	BTB / www.btb.it

Entgratdaten

Vorschub:	3.000 mm
Spindeldrehzahl:	4.000 U/min.
Fräser-Anpressdruck:	5
Spindel-Auslenkmass:	ca. 2 mm
Fräser-Typ:	CF-6/10-60
Fasbreite:	0.5 - 1 mm
Entgratdauer:	abhängig von der Geometrie der Entgratungsdetails

Kundendaten

Firma / Website:	wird auf Anfrage bekannt gegeben
Anzahl Werkzeuge:	5
Kunde seit:	2007

Spezielle Anforderungen

Gleichmässige Entgratung bei niedriger Spindeldrehzahl; die Drehzahl der Maschine beträgt max. 4.000 U/min.

Hauptgründe für den Einsatz von engraflexx

Vermeidung oder Minimierung manueller Entgratarbeiten.