

# Referenzblatt

## *engraflexx AP-L*

---



### **Werkstück**

Bezeichnung:	Auspuffkollektor für HYUN DAI & KIA MOTOR
Material:	-
Werkstückhärte:	HB200

### **Maschinendaten**

Maschinenart:	Roboter
Fabrikat:	DOO SAN mecatec.co.ltd / <a href="http://www.machinet.com">www.machinet.com</a>

### **Entgratdaten**

Vorschub:	3.600 mm/min
Spindeldrehzahl:	30.000 U/min.
Fräser-Anpressdruck:	-
Spindel-Auslenkmass:	15 mm (max.)
Fräser-Typ:	SK-6/10-60
Fasbreite:	2 mm
Entgratdauer:	45 Sekunden

---

### **Kundendaten**

Firma / Website:	wird auf Anfrage bekannt gegeben
Anzahl Werkzeuge:	1
Kunde seit:	2008

### **Hauptgründe für den Einsatz von engraflexx**

Um Personalkosten zu sparen und die Zeit für den Entgratvorgang zu verkürzen.

### **Kundenaussage**

Tolle Produktivität der Entgratanlage mit *engraflexx*